Otwarty konkurs ofert na wsparcie realizacji zadania publicznego: Organizacja zajęć profilaktycznych w formie półkolonii na terenach wiejskich dla dzieci pochodzących ze środowisk zagrożonych problemem uzależnień

Data dodania: 2007-06-26 00:00:00

Link: https://leczna.pl/aktualnosci/otwarty-konkurs-ofert-na-wsparcie-realizacji-zadania-publicznego-organ

Burmistrz Łęcznej

na podstawie ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. Nr 96 poz. 873 z późn. zm.) ogłasza otwarty konkurs ofert na wsparcie realizacji zadania publicznego:

"Organizacja zajęć profilaktycznych w formie półkolonii na terenach wiejskich dla dzieci pochodzących ze środowisk zagrożonych problemem uzależnień".

Na realizację powyższego zadania w roku 2007 przeznaczono 8 000 zł, w roku 2006 - 4 000 zł. Dotacje zostaną przyznane na podstawie podpisanej umowy podmiotom spełniającym szczegółowe warunki realizacji zadań. Informacje o terminach i warunkach realizacji zadań, miejscu, sposobie i terminie składania oferty, zawartości składanej oferty, o wymaganych załącznikach, trybie wyboru oferty, a także kryteria oceny formalnej i merytorycznej oraz zastrzeżenia organizatora konkursu dostępne są w Urzędzie Miejskim w Łęcznej (Plac Kościuszki 5, 21-010 Łęczna, tel. 752 05 64), na stronie internetowej www.leczna.pl oraz w Biuletynie Informacji Publicznej.

Oferty można składać w Urzędzie Miejskim do dnia 26.07.2007 r.

DO POBRANIA

ogloszenie.pdf